



# 中国国家强制性产品认证证书

证书编号：2025081810002179

认证委托人名称及地址

湖北普龙消防设备有限公司  
湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处（  
住所申报）

生产者名称及地址

湖北普龙消防设备有限公司(H003858)  
湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处（  
住所申报）

生产企业名称及地址

湖北普龙消防设备有限公司  
湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处（  
住所申报）

产品名称和系列、型号、规格  
手提式二氧化碳灭火器  
MT/BE5(主型)

产品标准和技术要求

GB 4351-2023

上述产品符合《强制性产品认证实施规则 灭火器产品》  
(CNCA-C18-02:2024)的要求，特发此证。

发证日期：2025年07月09日 有效期至：2030年07月08日  
版本号：1.0

证书信息和有效性可扫描下方二维码或登录发证机构网站查验，  
也可在认监委网站([www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn))及  
中国消防产品信息网([www.cccf.com.cn](http://www.cccf.com.cn))查询。



中国认可  
产品  
PRODUCT  
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0472



# 检 验 报 告

No Zb25H1021920

认证委托人：湖北普龙消防设备有限公司

型号规格名称：MT/BE5 手提式二氧化碳灭火器


检 验 类 别：型式试验

应急管理部上海消防研究所  
国家消防装备质量检验检测中心

应急管理部上海消防研究所  
国家消防装备质量检验检测中心  
检验报告

No Zb25H1021920

共10页 第01页

产品名称	手提式二氧化碳灭火器	型号	MT/BE5
认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司	检验类别	型式试验
生产者	湖北普龙消防设备有限公司	生产日期	2024年12月25日
生产企业	湖北普龙消防设备有限公司	抽样者	朱贇 朱义
抽样基数	38具	抽样地点	成品库
样品数量	33具	抽样日期	2025年02月18日
样品状态	完好	受理日期	2025年02月25日
检验依据	GB 4351-2023《手提式灭火器》 CNCA-C18-02: 2024《强制性产品认证实施规则 灭火器产品》 CCCF-CCC-III (C/O)《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》		
检验项目	CCCF-CCC-III (C/O)《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》规定的全部适用检验项目		
检验结论	检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。  签发日期：2025-07-02		
备注	1. 序号3~9、11~20的检验项目，试验地点为场所B；序号1、2、10的检验项目，试验地点为场所C。 2. 检验结果中符号“/”表示不适用；单项结论中符号“/”表示不判定。 3. 二氧化碳瓶体式试验报告编号：PX2024-0185，检验机构名称：上海市特种设备监督检验技术研究院，核准证编号：TS7610020-2025。 4. 阀门型式检验报告编号：Zb2401051007，检验机构名称：应急管理部上海消防研究所，CMA编号：220021349481。 5. 灭火剂型式试验报告编号：Gn202105925，检验机构名称：国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心，CMA编号：170021020465。		

批准：朱贇

审核：LZ芳

编制：朱贇

# 应急管理部上海消防研究所 国家消防装备质量检验检测中心 检 验 报 告

No Zb25H1021920

共10页 第02页

认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司		
通讯地址	湖北省襄阳市高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处		
电 话	13886221960	传 真	/

样品照片



应急管理部上海消防研究所  
国家消防装备质量检验检测中心  
检 验 报 告

No Zb25H1021920

共10页 第03页

一、产品铭牌内容

- |                              |                               |
|------------------------------|-------------------------------|
| 1. 灭火器的名称、型号规格:              | 手提式二氧化碳灭火器、MT/BE5             |
| 2. 灭火剂的名称、型号规格、主要组分及含量:      | 二氧化碳灭火剂、纯度 $\geq 99.5\%$      |
| 3. 灭火器灭火级别和灭火种类:             | 34B E                         |
| 4. 灭火器标准号:                   | GB 4351-2023                  |
| 5. 灭火器使用温度范围:                | -10°C~60°C                    |
| 6. 灭火器驱动气体名称、含量及20°C时的压力:    | /                             |
| 7. 灭火器生产者和/或生产企业:            | 湖北普龙消防设备有限公司                  |
| 8. 灭火器生产企业地址:                | 湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处 |
| 9. 标志:                       | 获证后加施                         |
| 10. 警告用语:                    | 有                             |
| 11. 灭火器的操作说明、检查、使用、再充装及维修说明: | 有                             |
| 12. 灭火器水压试验压力、生产年份:          | 有                             |
| 13. 瓶体水压试验压力、生产年份、生产商名称或代号:  | 有                             |

二、产品特性描述

20°C有效喷射时间与工作压力: 有效喷射时间:  $8.4^{+1.3}_{-0.4}$  s、工作压力: 5.7MPa

三、产品关键件描述

- |   |  |
|---|--|
| 1. 瓶体型号规格、材质和牌号、公称容积、生产企业(代号)、生产许可证(适用时): | WG II-154-7.5-17.0A、合金钢34CrMo4、7.5L<br>浙江超亿消防装备有限公司(305)<br>TS2233591-2027 |
| 2. 阀门型号规格、生产企业:                           | FT110-17.0-PZ27.8<br>浙江忠华消防器材有限公司(LD)                                      |
| 3. 喷嘴材质、生产企业:                             | PPE、天台县浙东消防设备制造有限公司(ZD)  |
| 4. 灭火剂名称、型号规格、生产者和/或生产企业:                 | 二氧化碳灭火剂<br>武汉市图腾工贸发展有限公司   |
| 5. 喷射软管(适用时)工作压力值、生产企业:                   | 17MPa、天台县浙东消防设备制造有限公司(ZD)  |

一致性检查结论: 符合

**应急管理部上海消防研究所**  
**国家消防装备质量检验检测中心**  
**检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021920

产品型号：MT/BE5

共10页 第04页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果			单项结论	
1	充装要求	充装量	应符合5.2.1的规定。(5.2.1)	5kg			合格	
		充装误差	-5%~0% (5.2.2、7.2.1.1)	-0.4%	-0.6%	-0.4%	合格	
		充装密度	≤0.67kg/L (5.2.3、7.2.1.1)	0.65kg/L	0.64kg/L	0.64kg/L	合格	
2	20℃时 喷射性能	有效喷射 时间	≥8s (5.3.1.1、7.2.1.1)	8.3s	8.3s	8.5s	合格	
			每具灭火器的有效喷射时间应在平均值的±15%以内。(5.3.1.1、7.2.1.1)	-0.8%	-0.8%	1.6%		
		喷射滞后时间≤5s (5.3.1.2、7.2.1.1)		0.19s	0.18s	0.17s		
		喷射剩余率≤10% (5.3.1.3、7.2.1.1)		0.8%	0.8%	0.8%		
3	使用温度 范围喷射 性能	灭火器在使用温度范围内应能正常操作。(5.3.2.1)		符合标准要求			合格	
		存放温度 循环1	有效喷射时间≥8s (5.3.2.1、7.2.2)	8.0s	8.1s			
			同一充装量的二氧化碳灭火器，当使用温度为60℃时，有效喷射时间不应超过使用温度为20℃时有效喷射时间的平均值(8.4s)。(5.3.2.1、7.2.2)		符合标准要求			
			喷射滞后时间≤5s (5.3.2.2、7.2.2)	0.08s	0.11s			
			喷射剩余率≤10% (5.3.2.3、7.2.2)	0.6%	1.4%			
		存放温度 循环2	有效喷射时间≥8s (5.3.2.1、7.2.2)	10.4s	10.7s			
			同一充装量的二氧化碳灭火器，在最低使用温度时的有效喷射时间不应超过20℃时有效喷射时间平均值的2.5倍(20.9s)。(5.3.2.1、7.2.2)		符合标准要求			
			喷射滞后时间≤5s (5.3.2.2、7.2.2)	0.24s	0.20s			
			喷射剩余率≤10% (5.3.2.3、7.2.2)	3.6%	4.4%			

**应急管理部上海消防研究所**  
**国家消防装备质量检验检测中心**  
**检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021920

产品型号：MT/BE5

共10页 第05页

序号	检验项目	标准要求及条款	检验结果			单项结论
4	间歇喷射性能	灭火器的喷射应可以随时中断。(5.3.3)	符合标准要求			合格
		第一次的喷射滞后时间 $\leq 5s$ , 随后的间歇喷射滞后时间 $\leq 1s$ (5.3.3、7.2.3)	(20 $\pm$ 5) $^{\circ}C$	第一次：0.21s 随后最大值： 0.22s	第一次：0.23s 随后最大值： 0.24s	
			(60 $\pm$ 2) $^{\circ}C$	第一次：0.12s 随后最大值： 0.22s	第一次：0.08s 随后最大值： 0.18s	
		喷射剩余率 $\leq 10\%$ (5.3.3、7.2.3)	(20 $\pm$ 5) $^{\circ}C$	4.0%	1.2%	
			(60 $\pm$ 2) $^{\circ}C$	0.4%	0.6%	
5	抗冲击性能	经抗冲击性能试验后，灭火器不应发生爆炸、破裂或零件弹出等现象。(5.4.1、7.3.1)	符合标准要求			合格
6	抗振动性能	经抗振动性能试验后，灭火器及组件不应产生脱落、开裂及明显变形。(5.4.2、7.3.2)	符合标准要求			合格
		有效喷射时间 $\geq 8s$ (5.4.2、7.3.2)	8.9s			
		喷射滞后时间 $\leq 5s$ (5.4.2、7.3.2)	0.19s			
		喷射剩余率 $\leq 10\%$ (5.4.2、7.3.2)	0.4%			
7	存放密封性能	年泄漏量 $\leq$ 额定充装量的5% (5.5.1、7.4.1)	0.0%	0.0%		合格
8	间歇喷射密封性能	喷射中断后第2次测得的灭火剂质量不应少于第1次测得灭火剂质量的75%。(5.5.2、7.4.2)	99.9%	100.0%	100.0%	合格

**应急管理部上海消防研究所**  
**国家消防装备质量检验检测中心**  
**检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021920

产品型号：MT/BE5

共10页 第06页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果			单项结论
9	外部腐蚀	灭火器外表面没有明显的腐蚀。(5.6.1、7.5.1)		符合标准要求			合格
		所有部件的机械开启功能未受影响。(5.6.1、7.5.1)		符合标准要求			
		保险解脱力 $\geq 20\text{N}$ 且 $\leq 100\text{N}$ (5.6.1、7.5.1)		90N	85N		
		开启力 $\leq 300\text{N}$ (5.6.1、7.5.1)		180N	175N		
		有效喷射时间 $\geq 8\text{s}$ (5.6.1、7.5.1)		8.6s	8.3s		
		二氧化碳灭火器的喷射软管组件,在 $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 时,其爆破压力 $\geq 1.5$ 倍的最大工作压力。(6.5.3.2、8.5.1.1)		56.7MPa	57.2MPa		
10	B类火	B类火( $20^{\circ}\text{C}$ )	$\geq 34\text{B}$ (5.7.2、7.6.1.3、7.6.3)	34B灭	34B灭	/	合格
		B类火( $-10^{\circ}\text{C}$ )	应能灭比所标识级别小2个级别的B类火。(5.7.2、7.6.1.3、7.6.3)	13B灭	13B灭	/	
11	瓶体	二氧化碳灭火器应采用无缝气瓶。气瓶的材料、设计、制造和钢印标记应符合GB/T 5099.1或GB/T 11640的规定。(6.1.1)		符合标准要求			合格

本页以下空白。

**应急管理部上海消防研究所  
国家消防装备质量检验检测中心  
检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021920

产品型号：MT/BE5

共10页 第07页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果		单项结论
11	瓶体 (续)	公称工作压力	17.0MPa (6.1、附录A.1.1)	17.0MPa		合格
			22.0MPa (6.1、附录A.1.1)	/	/	/
		气瓶公称外径	135mm~168mm (6.1、附录A.1.2)	154mm		合格
		气瓶材料	钢质气瓶应采用30CrMo、35CrMo和34CrMo4等牌号合金钢材料制造。(6.1、附录A.1.3)	符合标准要求		合格
			铝合金气瓶应采用6061铝合金材料制造。(6.1、附录A.1.3)	/	/	/
		瓶口和 瓶口螺纹	钢质气瓶瓶口螺纹应采用PZ27.8规格的锥螺纹。(6.1、附录A.1.4)	符合标准要求		合格
			铝合金气瓶瓶口螺纹应采用M25×2-6H规格的普通螺纹。(6.1、附录A.1.4)	/	/	/
		钢印标记	应符合A.2的规定。(6.1、附录A.2)	符合标准要求		合格
12	灭火器 阀门组件	灭火器提把根部与灭火器瓶体上封头之间的间距≥25mm。(6.2.1、8.2.1)		65mm		合格
		当灭火器总质量 < 7kg时，提把的长度 ≥ 75mm。(6.2.2、C.3.1.2)		/	/	/
		当灭火器总质量 ≥ 7kg时，提把的长度 ≥ 90mm。(6.2.2、C.3.1.2)		/	/	/
		当灭火器总质量 ≥ 12kg时，提把的长度 ≥ 110mm。(6.2.2、C.3.1.2)		113mm		合格
		灭火器60℃时的开启力(用一只手) ≤ 300N。(6.2.3、8.2.2)		185N	190N	合格
		阀门、提把、操作机构、安全膜片的其他要求应符合附录C的规定。(6.2.4、附录C.3)		符合标准要求		合格

# 应急管理部上海消防研究所 国家消防装备质量检验检测中心 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

№ Zb25H1021920

产品型号：MT/BE5

共10页 第08页

序号	检验项目	标准要求及条款	检验结果		单项结论	
13	保险装置	灭火器的开启机构应配有防止意外操作的保险装置及灭火器启用封记。保险装置的解脱动作应与开启机构的开启动作相区别，并能显示灭火器的启用状态，启用封记不应采用含铅材料制作。（6.3）	符合标准要求		合格	
		保险装置的解脱力 $\geq 20\text{N}$ 且 $\leq 100\text{N}$ 。（6.3、8.3）	95N	90N		
14	喷射软管	总要求	在灭火器的使用温度范围内，喷射软管及其接头组件应能正常使用。接头的设计及安装应确保不会破坏喷射软管。喷射软管上应标识软管的工作压力值，以及生产商的名称或代号。（6.5.1）	符合标准要求		合格
		配置及长度要求	充装量 $> 3\text{kg}$ 的灭火器，应配置喷射软管。（6.5.2.1）	符合标准要求		合格
			喷射软管的长度 $\geq 650\text{mm}$ 。（6.5.2.1）	663mm		
			充装量不超过 $3\text{kg}$ 的灭火器，当配置喷射软管时，其长度 $\geq 250\text{mm}$ 。（6.5.2.2）	/		
		耐压性能	二氧化碳灭火器的喷射软管组件，在 $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ 时，其爆破压力 $\geq 1.5$ 倍的最大工作压力。（6.5.3.2、8.5.1.1）	63.4MPa		合格
			二氧化碳灭火器的喷射软管组件，在 $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$ 时，其爆破压力 $\geq 1.25$ 倍的最大工作压力。（6.5.3.2、8.5.1.1）	40.6MPa		
			装有不带开关的喷嘴的喷射软管组件，应能承受灭火器的试验压力30s以上，而不发生泄漏。（6.5.3.3、8.5.1.2）	/		
		低温弯曲性能	经低温弯曲性能试验后，喷射软管衬里和外表面不应破裂。（6.5.4.1、8.5.2）	符合标准要求		合格
再经水压试验后，喷射软管不应发生泄漏。（6.5.4.2、8.5.2）	符合标准要求					

# 应急管理部上海消防研究所 国家消防装备质量检验检测中心 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

№ Zb25H1021920

产品型号：MT/BE5

共10页 第09页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求 及 条 款	检 验 结 果		单 项 结 论	
15	二氧化碳 灭火器喷筒及 喇叭筒要求	2kg、3kg二氧化碳灭火器应采用刚性连接的喷管，刚性连接的喷管应能绕阀门接头处回转并可在任意位置停住。 (6.5.5.1)	/		/	
		5kg、7kg二氧化碳灭火器的喷射软管与喇叭筒连接处，应安装能耐-50℃低温、绝热、防静电的干硬木材等制造的手柄。(6.5.5.2)	符合标准要求		合格	
		二氧化碳灭火器的喇叭筒经试验后，应能承受挤压，不应出现开裂、破损的现象。(6.5.5.3、8.5.3)	符合标准要求		合格	
16	橡胶密封圈	橡胶密封圈经老化和耐热试验后，不应有破裂或变形现象。(6.7.1、8.7.1)	符合标准要求		合格	
		橡胶密封圈经低温试验后，不应有破裂或变形现象。(6.7.2、8.7.2)	符合标准要求			
17	塑料件	总要求 应具有塑料件生产商提供的原材料质保书。 (6.8.1)	符合标准要求		合格	
		耐热性能	经耐热试验后，灭火器所用塑料件应无开裂、变形等损坏现象。(6.8.2.1、8.8.1)	符合标准要求		合格
		经振动试验后，灭火器及组件不应产生脱落、开裂及明显变形。(6.8.2.2、5.4.2、8.8.1)	符合标准要求			
		经振动试验后，有效喷射时间≥8s (6.8.2.2、5.4.2、8.8.1)	8.3s	8.4s		
		经振动试验后，喷射滞后时间≤5s (6.8.2.2、5.4.2、8.8.1)	0.25s	0.24s		
		经振动试验后，喷射剩余率≤10% (6.8.2.2、5.4.2、8.8.1)	4.5%	3.8%		
抗紫外线光老化性能	外部塑料件经紫外线光老化试验后，不应出现裂痕。(6.8.4、8.8.3)	符合标准要求		合格		

本页以下空白。

**应急管理部上海消防研究所**  
**国家消防装备质量检验检测中心**  
**检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021920

产品型号：MT/BE5

共10页 第10页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果	单项结论
18	灭火剂	应符合6.10.3的规定。(6.10.3)		符合标准要求	合格
		纯度 (体积分数)	≥99.5% (6.10.3、8.10.3)	99.9971%	
19	颜色和标志	使用温度范围	应符合5.1的规定。(5.1)	-10℃~60℃	合格
		C类火	只有标识能灭B类火的干粉灭火器才可以标识适用于扑灭C类火。(5.7.3)	符合标准要求	
		颜色	灭火器瓶体外表的颜色应采用GB/T 3181中规定的R03大红色。(9.1)	符合标准要求	
		标志	应符合9.2的规定。(9.2)	符合标准要求 代码符号的尺寸： 24mm×24mm 瓶体直径：154mm 操作说明字体高度： 12mm 文字说明字体高度： 5mm 覆盖范围：66° 覆盖面积：162cm <sup>2</sup>	
20	说明书	使用说明书	应符合10.1的规定。(10.1)	符合标准要求	合格
		维修说明书	应符合10.2的规定。(10.2)	符合标准要求	

以下空白。