



# 中国国家强制性产品认证证书

证书编号：2025081810002168

认证委托人名称及地址  
湖北普龙消防设备有限公司  
湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处（  
住所申报）

生产者名称及地址  
湖北普龙消防设备有限公司(H003858)  
湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处（  
住所申报）

生产企业名称及地址  
湖北普龙消防设备有限公司  
湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处（  
住所申报）

产品名称和系列、型号、规格  
推车式干粉灭火器  
MFT/ABCE20(主型)

产品标准和技术要求  
GB 8109-2023

上述产品符合《强制性产品认证实施规则 灭火器产品》  
(CNCA-C18-02:2024)的要求，特发此证。

发证日期：2025年07月09日 有效期至：2030年07月08日  
版本号：1.0

证书信息和有效性可扫描下方二维码或登录发证机构网站查验，  
也可在认监委网站([www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn))及  
中国消防产品信息网([www.cccf.com.cn](http://www.cccf.com.cn))查询。



中国认可  
产品  
PRODUCT  
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0472



# 检 验 报 告

No Zb25H1021912

认证委托人：湖北普龙消防设备有限公司

型号规格名称：MFT/ABCE20 推车式干粉灭火器


检 验 类 别：型式试验

应急管理部上海消防研究所  
国家消防装备质量检验检测中心

应急管理部上海消防研究所  
国家消防装备质量检验检测中心  
检验报告

No Zb25H1021912

共10页 第01页

产品名称	推车式干粉灭火器	型号	MFT/ABCE20
认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司	检验类别	型式试验
生产者	湖北普龙消防设备有限公司	生产日期	2025年01月02日
生产企业	湖北普龙消防设备有限公司	抽样者	朱贇 朱义
抽样基数	25具	抽样地点	成品库
样品数量	20具、组件1套	抽样日期	2025年02月18日
样品状态	完好	受理日期	2025年02月25日
检验依据	GB 8109-2023《推车式灭火器》 CNCA-C18-02: 2024《强制性产品认证实施规则 灭火器产品》 CCCF-CCC-III (C/O)《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》		
检验项目	CCCF-CCC-III (C/O)《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》规定的全部适用检验项目		
检验结论	检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。  签发日期：2025-07-02		
备注	1. 序号3~7、10~24的检验项目，试验地点为场所B；序号1、2、8、9的检验项目，试验地点为场所C。 2. 检验结果中符号“/”表示不适用；单项结论中符号“/”表示不判定。 3. 瓶体型式试验报告编号：20240408，检验机构名称：大连锅炉压力容器检验检测研究院有限公司，核准证编号：TS7610017-2026。 4. 阀门型式检验报告编号：Zb2401051008，检验机构名称：应急管理部上海消防研究所，CMA编号：220021349481。 5. 压力指示器型式检验报告编号(2024)GJCXF-XS00422，检验机构名称：江苏省产品质量监督检验研究院，CMA编号：240020349844。 6. 灭火剂型式试验报告编号：Gn201806684，检验机构名称：国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心，CMA编号：170021020465。		

批准：朱贇

审核：LZ芳

编制：朱贇

应急管理部上海消防研究所  
国家消防装备质量检验检测中心  
检 验 报 告

No Zb25H1021912

共10页 第02页

认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司		
通讯地址	湖北省襄阳市高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处		
电 话	13886221960	传 真	/

样品照片



应急管理部上海消防研究所  
国家消防装备质量检验检测中心  
检 验 报 告

No Zb25H1021912

共10页 第03页

一、产品铭牌内容

- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| 1. 推车式灭火器名称、型号规格:                | 推车式干粉灭火器、MFT/ABCE20  |
| 2. 灭火剂名称、型号规格、主要组分及含量:           | 干粉灭火剂、ABC-NH <sub>4</sub> H <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> (75%)+(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (15%) |
| 3. 灭火器灭火级别和灭火种类:                 | 6A 183B C E  |
| 4. 灭火器标准号:                       | GB 8109-2023   |
| 5. 灭火器使用温度范围:                    | -20℃~60℃   |
| 6. 灭火器驱动气体名称、含量及 20℃时的压力:        | 氮气、99.9%、1.2MPa  |
| 7. 灭火器生产者和/或生产企业:                | 湖北普龙消防设备有限公司   |
| 8. 灭火器生产企业地址:                    | 湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处  |
| 9. 标志:                           | 获证后加施  |
| 10. 警告用语:                        | 有  |
| 11. 总质量:                         | 35kg±3kg   |
| 12. 灭火器操作说明、检查、使用、再充装及维修说明:      | 有  |
| 13. 灭火器的水压试验压力、生产年份、瓶体的生产商名称或代号: | 2.1MPa、生产年份有、浙江超亿消防装备有限公司(305)   |

二、产品特性描述

20℃有效喷射时间和工作压力: 有效喷射时间: 32.5<sup>+4.9</sup><sub>-2.5</sub> s、工作压力: 1.2MPa

三、产品关键件描述

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1. 瓶体型号规格、材质和牌号、公称容积、生产企业(代号)、生产许可证: | HJL II-250-24.5-2.0T、碳钢HP295、24.5L<br>浙江超亿消防装备有限公司(305)、TS2233591-2027  |
| 2. 阀门型号规格、生产企业:                      | FZT80-M52×1.5-8g、浙江忠华消防器材有限公司(LD)   |
| 3. 喷射控制阀型号规格:                        | ZD-QMTF   |
| 4. 灭火剂名称、型号规格、生产者和/或生产企业:            | 干粉灭火剂、ABC-NH <sub>4</sub> H <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> (75%)+(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (15%)<br>宜都市恒丰消防器材有限公司 |
| 5. 喷射软管工作压力值、生产企业:                   | 1.6MPa、天台县浙东消防设备制造有限公司(ZD)  |

一致性检查结论: 符合

**应急管理部上海消防研究所**  
**国家消防装备质量检验检测中心**  
**检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021912

产品型号：MFT/ABCE20

共10页 第04页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果	单项结论
1	充装要求	充装量	应符合5.2.1的规定。(5.2.1)	20kg	合格
		充装误差	-2%~+2% (5.2.2、7.2.2)	1.0%	合格
2	20℃时 喷射性能	有效喷射时间≥30s (5.3.1.1、7.2.2)		32.5s	合格
		喷射距离≥6m (5.3.1.2、7.2.2)		6.2m	
3	使用温度 范围内的 喷射性能	推车式灭火器在标志的使用温度范围内应能正常操作。 (5.3.2.1、7.2.3)		符合标准要求	合格
		奇数编号	喷射滞后时间≤5s (5.3.2.2、7.2.3)	0.24s	
			喷射剩余率≤10% (5.3.2.3、7.2.3)	1.2%	
		偶数编号	喷射滞后时间≤5s (5.3.2.2、7.2.3)	0.36s	
喷射剩余率≤10% (5.3.2.3、7.2.3)	5.7%				
4	间歇喷射 性能	(20±5)℃	从打开喷射控制阀至灭火剂喷出的时间≤1s (5.3.3、7.2.4)	0.32s	合格
			关闭喷射控制阀后的1s内应停止灭火剂的喷出。 (5.3.3、7.2.4)	0.45s	
			喷射剩余率≤10% (5.3.3、7.2.4)	6.4%	
		(60±2)℃	从打开喷射控制阀至灭火剂喷出的时间≤1s (5.3.3、7.2.4)	0.26s	
			关闭喷射控制阀后的1s内应停止灭火剂的喷出。 (5.3.3、7.2.4)	0.34s	
			喷射剩余率≤10% (5.3.3、7.2.4)	1.5%	

**应急管理部上海消防研究所**  
**国家消防装备质量检验检测中心**  
**检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021912

产品型号：MFT/ABCE20

共10页 第05页

序号	检验项目	标准要求及条款	检验结果	单项结论
5	密封性能	年泄漏量≤其工作压力的5% (5.4.2、7.3.2)	0.7%	合格
6	行驶性能	推车式灭火器以竖直位置存放时，该车架应能靠自身的支撑稳固地竖立在地面上，当从竖直的位置倾斜10°时，应能靠自重返回其原位置。(5.5.1、7.4.1)	符合标准要求	合格
		从竖直存放位置倾斜到推(或拉)行位置时，施加在手把上的力≤400N。(5.5.1、7.4.2)	40N	
		推车式灭火器以斜躺位置存放时，从斜躺的存放位置抬起推到推(或拉)行位置，施加在手把上的力≤400N。(5.5.1、7.4.2)	120N	
		当手把处于离地面垂直高度(80±5)cm的位置时，用来支撑手柄的力≤150N。(5.5.1、7.4.2)	50N	
		行驶机构应有足够的通过性能，在推(或拉)行过程中的最低位置(除轮子外)与地面间的间距≥100mm。(5.5.2、7.4.3)	100mm	
		推车式灭火器进行行驶性能试验后应符合下列要求： a)能按其工作的位置正常地喷射，在完全喷射后，喷射剩余率≤10%；b)如车轮、轴和推车的配件出现损坏，其损坏程度不影响一个人正常移动推车式灭火器；c)无焊缝开裂； d)虹吸管不移位。(5.5.3、7.4.4)	符合标准要求 5.2%	
7	抗外部 腐蚀性能	试验后，试样表面涂层不应有肉眼可见的龟裂、脱落等缺陷，操作部件应能正常工作。(5.6.1、7.5.1)	符合标准要求	合格
		开启机构的开启力≤300N (5.6.1、7.5.1)	75N	
		喷射控制阀的开启力≤300N或开启能量≤5J (5.6.1、7.5.1)	开启能量：2.6J	
		保险解脱力≥20N且≤100N (5.6.1、7.5.1)	85N	

**应急管理部上海消防研究所**  
**国家消防装备质量检验检测中心**  
**检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021912

产品型号：MFT/ABCE20

共10页 第06页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果			单项结论
7	抗外部 腐蚀性能 (续)	喷射软管在(20±5)℃中进行爆破试验,其爆破压力≥推车式灭火器最大工作压力(P <sub>ms</sub> )的3倍。(5.6.1、7.5.1)		4.86MPa			合格
		压力指示器应密封,其表面应无可见的水汽等现象。(5.6.1、7.5.1)		符合标准要求			
		压力指示器示值 误差应符合GB 4351中压力指示 器示值误差的规 定。(5.6.1、 7.5.1)	最大量程值误差≤±15%	-3.3%			
			工作压力上限值误差≤±4%	-2.5%			
			工作压力值误差≤±4%	-1.7%			
			工作压力下限值误差≤±4%	0.8%			
零位值误差≤12%,不能为负数		0%					
8	灭A类火的 性能	≥6A且≤20A (5.7.1、7.6.1)		6A灭	6A灭	/	合格
9	灭B类火的 性能	B类火(20℃)	≥183B且≤297B (5.7.2、7.6.2)	183B灭	183B灭	/	合格
		B类火(-20℃)	应能灭比所标识级别小2个级别的B类火。(5.7.2、7.6.2)	113B灭	113B灭	/	合格

本页以下空白。

**应急管理部上海消防研究所**  
**国家消防装备质量检验检测中心**  
**检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021912

产品型号：MFT/ABCE20

共10页 第07页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果	单项结论
10	瓶体	通用要求	灭火器瓶体制造单位应持有国家认可的制造资质。（6.1.1）	符合标准要求	合格
		低压瓶体	推车式灭火器的钢质焊接瓶体的技术要求应符合GB/T 5100的规定。铝合金瓶体的技术要求应符合GB/T 11640的规定。（6.1.2、8.1）	符合标准要求 钢质焊接瓶体	合格
			不锈钢瓶体应采用含碳量≤0.03%的奥氏体不锈钢。不锈钢瓶体的封头和封底应采用完全退火的材料拉伸而成。（6.1.2、8.1）	/	/
			铝合金瓶体应采用无缝结构。并且瓶体的最小测量壁厚≥2.0mm。（6.1.2、8.1）	/	/
11	阀门和瓶口	瓶口内径≥50mm。（6.2.1、8.2.1）		50.0mm	合格
		推车式灭火器的外螺纹颈座应有足够的高度，当在垫片移去时，阀门不应碰到推车式灭火器的封头。（6.2.2）		/	
		阀门与推车式灭火器瓶体的连接应可靠，经水压试验，不应有渗漏、脱落及明显的变形等缺陷。（6.2.3、8.2.2）		符合标准要求	
		没有提供超压保护装置的阀门，应经受瓶体要求的爆破试验压力1min而无破裂。（6.2.4、8.2.3）		符合标准要求	
		最大工作压力不大于2.5MPa的推车式灭火器阀门的要求应符合附录A的规定。（6.2.5、附录A.3）		符合标准要求	
12	操作机构	推车式灭火器应由刺穿、压把和/或其他破坏密封的装置开启，以释放内部灭火剂。推车式灭火器喷射的开启机构的动作应一次完成，不应重复，不应颠倒推车式灭火器进行喷射。（6.3）		符合标准要求	合格
		在60℃时，开启机构的开启力≤300N（6.3、8.3）		70N	
		在60℃时，喷射控制阀的开启力≤300N或开启能量≤5J（6.3、8.3）		开启能量：2.5J	

**应急管理部上海消防研究所**  
**国家消防装备质量检验检测中心**  
**检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021912

产品型号：MFT/ABCE20

共10页 第08页

序号	检验项目	标准要求及条款	检验结果	单项结论
13	保险装置	推车式灭火器操作机构应设有一个保险装置，以防止误操作。该保险装置的解脱动作不应与操作机构的开启动作相同。该保险装置应能识别或指示推车式灭火器是否被开启过。灭火器启用封记，应能保持保险装置在正常的位置，并能显示灭火器的启用状态。封记不应用含铅材料制作。（6.4）	符合标准要求	合格
		保险解脱力 $\geq 20\text{N}$ 且 $\leq 100\text{N}$ （6.4、8.4）	95N	
14	超压保护装置	工作压力超过2.5MPa的高压推车式灭火器应设有超压保护装置，其尺寸和安装应适当。对于低压的推车式灭火器没有强制性配置超压保护装置的要求，但是，如果使用了该装置，也应符合此要求。（6.5）	/	/
		超压保护装置的動作压力 $\leq$ 水压试验压力（ $P_t$ ），也 $\geq$ 最大工作压力（ $P_{ms}$ ）。（6.5、8.5）	/	
15	压力指示器	推车贮压式灭火器应设有能指示其内部压力的指示器（推车式二氧化碳灭火器除外），压力指示器的性能要求应符合GB 4351中压力指示器的规定。（6.6、8.6）	符合标准要求	合格
		压力指示器应能从阀门上正常拆卸。（6.6）	符合标准要求	
16	喷射软管	推车式灭火器应配有喷射软管，其长度 $\geq 4.0\text{m}$ 。（6.7.1、8.7.1.1）	4.0m	合格
		推车式灭火器在喷射软管的末端应配有可间歇喷射的喷射控制阀（推车式二氧化碳灭火器除外），以便间歇操作和随时中断灭火剂的喷射。喷射控制阀应采用金属材料。（6.7.1）	符合标准要求	
		喷射软管应符合GB 15090的要求。喷射软管应采用夹丝缠绕橡胶管，其上应标识生产商的名称或代号。（6.7.2）	符合标准要求	
		喷射软管和喷射控制阀（或喷筒）的连接应可靠，在使用温度范围内应满足使用要求，并且该连接结构的装配不应损伤喷射软管。（6.7.3）	符合标准要求	
		在喷射软管的末端配有可间歇喷射的喷射控制阀的喷射软管组件，在（20 $\pm$ 5） $^{\circ}\text{C}$ 中进行喷射软管爆破试验，其爆破压力 $\geq$ 推车式灭火器最大工作压力（ $P_{ms}$ ）的3倍。（6.7.3、8.7.1.2）	5.19MPa	
		在喷射软管的末端配有可间歇喷射的喷射控制阀的喷射软管组件，在（60 $\pm$ 5） $^{\circ}\text{C}$ 中进行喷射软管爆破试验，其爆破压力 $\geq$ 推车式灭火器最大工作压力（ $P_{ms}$ ）的2倍。（6.7.3、8.7.1.3）	3.02MPa	

# 应急管理部上海消防研究所 国家消防装备质量检验检测中心 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

№ Zb25H1021912

产品型号：MFT/ABCE20

共10页 第09页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果		单项结论
17	喷射控制阀	喷射控制阀进行间歇喷射后的泄漏试验，其压力的第2次测量值不应小于第1次测量值的75%。（6.7.4、8.7.2.1）		93.3%		合格
		喷射控制阀经受跌落试验后，不应有脆裂和折断等缺陷。（6.7.5、8.7.2.2）		符合标准要求		
		喷射控制阀经受跌落试验后，开启力≤300N或开启能量≤5J。（6.7.5、8.7.2.2）		开启能量：2.4J		
18	车架和固定装置	推车式灭火器的车架组件应具有固定和运载推车式灭火器所有部件和零件的功能，且当推车式灭火器在竖立的位置向任何方向翻倒时，该推车式灭火器瓶体或气瓶、喷射软管的固定单元和所有的其他部件应能得到保护。（6.9.1、8.9）		符合标准要求		合格
		喷射软管组件和喷射控制阀应被安全地固定在贮藏盒或夹紧装置中。在危急的场合，喷射软管应能被快速简便地展开，并无绞缠。（6.9.2、8.9）		符合标准要求		
19	橡胶密封圈	橡胶密封圈经老化和耐热试验后，不应有破裂或变形现象。（6.10.1、8.10.1）		符合标准要求		合格
		橡胶密封圈经低温试验后，不应有破裂或变形现象。（6.10.2、8.10.2）		符合标准要求		
20	塑料件	总体要求	应具有塑料件生产商提供的原材料质保书。（6.11.1）	符合标准要求		合格
		耐热性能	塑料件经耐热试验后，应无开裂、变形等损坏现象。（6.11.2、8.11.1）	符合标准要求		合格
		抗紫外线光老化性能	外部塑料件进行紫外线光老化试验后，不应出现裂痕。（6.11.3、8.11.2）	符合标准要求		合格
		耐灭火剂性能	经灭火剂浸泡处理后，虹吸管环形试样的材料变形力的衰减率≤40%。（6.11.4、8.11.3）	13.8%	20.0%	合格
		13.5%	7.8%			

**应急管理部上海消防研究所**  
**国家消防装备质量检验检测中心**  
**检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021912

产品型号：MFT/ABCE20

共10页 第10页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果	单项结论
21	灭火剂	应符合6.12.1的规定。(6.12.1、8.12.1)		符合标准要求	合格
		第一主要组分含量 (磷酸二氢铵含量)	75%(公布值)±(0.75+2.5×75%(公布值))%(6.12.1、8.12.1)	75.3%	
22	驱动气体	驱动气体应选择空气、氮气、氩气、二氧化碳、氦气或它们的混合物，并符合最大露点为-55℃的要求。(6.13、8.13)		氮气 -56.0℃	合格
23	颜色和标志	使用温度范围	应符合5.1的规定。(5.1)	-20℃~60℃	合格
		灭C类火的性能	只有标识能灭B类火的推车式干粉灭火器才可以标注适用于扑灭C类火。(5.7.3)	符合标准要求	
		颜色	推车式灭火器瓶体外表的颜色应采用符合GB/T 3181中规定的R03大红色。(9.1)	符合标准要求	
		标志	应符合9.2的规定。(9.2)	符合标准要求 代码符号的尺寸： 32mm×32mm 操作说明覆盖面： 47° 所占面积：209cm <sup>2</sup> 说明标题字体高度： 10mm 画面内字体高度： 5mm	
24	说明书	使用说明书	应符合10.1的规定。(10.1)	符合标准要求	合格
		维修说明书	应符合10.2的规定。(10.2)	符合标准要求	