



中国国家强制性产品认证证书

证书编号：2025081810002171

认证委托人名称及地址
湖北普龙消防设备有限公司
湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处（
住所申报）

生产者名称及地址
湖北普龙消防设备有限公司(H003858)
湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处（
住所申报）

生产企业名称及地址
湖北普龙消防设备有限公司
湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处（
住所申报）

产品名称和系列、型号、规格
推车式二氧化碳灭火器
MTT/BE24(主型)

产品标准和技术要求
GB 8109-2023

上述产品符合《强制性产品认证实施规则 灭火器产品》
(CNCA-C18-02:2024)的要求，特发此证。

发证日期：2025年07月09日 有效期至：2030年07月08日
版本号：1.0

证书信息和有效性可扫描下方二维码或登录发证机构网站查验，
也可在认监委网站(www.cnca.gov.cn)及
中国消防产品信息网(www.cccf.com.cn)查询。



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472



检 验 报 告

No Zb25H1021922

认证委托人：湖北普龙消防设备有限公司

型号规格名称：MTT/BE24 推车式二氧化碳灭火器


检 验 类 别：型式试验

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验报告

No Zb25H1021922

共09页 第01页

产品名称	推车式二氧化碳灭火器	型号	MTT/BE24
认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司	检验类别	型式试验
生产者	湖北普龙消防设备有限公司	生产日期	2024年12月25日
生产企业	湖北普龙消防设备有限公司	抽样者	朱贇 朱义
抽样基数	20具	抽样地点	成品库
样品数量	15具、组件1套	抽样日期	2025年02月18日
样品状态	完好	受理日期	2025年02月25日
检验依据	GB 8109-2023《推车式灭火器》 CNCA-C18-02: 2024《强制性产品认证实施规则 灭火器产品》 CCCF-CCC-III (C/O)《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》		
检验项目	CCCF-CCC-III (C/O)《强制性产品认证实施细则 灭火器产品》规定的全部适用检验项目		
检验结论	检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。  签发日期：2025-07-02		
备注	1. 序号3~6、8~19的检验项目，试验地点为场所B；序号1、2、7的检验项目，试验地点为场所C。 2. 检验结果中符号“/”表示不适用；单项结论中符号“/”表示不判定。 3. 二氧化碳瓶体型式试验报告编号：PX2023-0107，检验机构名称：上海市特种设备监督检验技术研究院，核准证编号：TS7610020-2025。 4. 阀门型式检验报告编号：FX2024-0143，检验机构名称：上海市特种设备监督检验技术研究院，核准证编号：TS7610020-2025。 5. 灭火剂型式试验报告编号：Gn202105925，检验机构名称：国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心，CMA编号：170021020465。		

批准：朱贇

审核：L芳

编制：朱贇

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检 验 报 告

No Zb25H1021922

共09页 第02页

认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司		
通讯地址	湖北省襄阳市高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处		
电 话	13886221960	传 真	/
样品照片			

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验报告

No Zb25H1021922

共09页 第03页

一、产品铭牌内容

- | | |
|---|--|
| 1. 推车式灭火器名称、型号规格: | 推车式二氧化碳灭火器、MTT/BE24 |
| 2. 灭火剂名称、型号规格、主要组分及含量: | 二氧化碳灭火剂、纯度 $\geq 99.5\%$ |
| 3. 灭火器灭火级别和灭火种类: | 70B E |
| 4. 灭火器标准号: | GB 8109-2023 |
| 5. 灭火器使用温度范围: | $-10^{\circ}\text{C}\sim 60^{\circ}\text{C}$ |
| 6. 灭火器驱动气体名称、含量及 20°C 时的压力: | / |
| 7. 灭火器生产者和/或生产企业: | 湖北普龙消防设备有限公司 |
| 8. 灭火器生产企业地址: | 湖北省襄阳高新技术开发区深圳工业园机场东路与襄州大道交汇处 |
| 9. 标志: | 获证后加施 |
| 10. 警告用语: | 有 |
| 11. 总质量: | $77\text{kg}\pm 3\text{kg}$ |
| 12. 灭火器操作说明、检查、使用、再充装及维修说明: | 有 |
| 13. 灭火器的水压试验压力、生产年份、瓶体的生产商名称或代号: | 22.5MPa、生产年份有、山东永安特种装备有限公司(YA) |

二、产品特性描述

20°C 有效喷射时间和工作压力: 有效喷射时间: $34.5\text{s}\pm 5.2\text{s}$ 、工作压力: 5.7MPa

三、产品关键件描述

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. 瓶体型号规格、材质和牌号、公称容积、生产企业(代号)、生产许可证: | WM II 219-40-15A、合金钢37Mn、40L
山东永安特种装备有限公司(YA)、TS2237T23-2028 |
| 2. 阀门型号规格、生产企业: | ERF9/15、浙江苏捷制阀科技有限公司(苏捷) |
| 3. 喷射控制阀型号规格: | / |
| 4. 灭火剂名称、型号规格、生产者和/或生产企业: | 二氧化碳灭火剂
武汉市图腾工贸发展有限公司 |
| 5. 喷射软管工作压力值、生产企业: | 17MPa、天台县浙东消防设备制造有限公司(ZD) |

一致性检查结论: 符合

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021922

产品型号：MTT/BE24

共09页 第04页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果	单项结论
1	充装要求	充装量	应符合5.2.1的规定。(5.2.1)	24kg	合格
		充装误差	-5%~0% (5.2.2、7.2.2)	-1.9%	合格
		推车式二氧化碳灭火器的充装密度 $\leq 0.74\text{kg/L}$ 。(5.2.3、7.2.2)		0.58kg/L	合格
2	20℃时喷射性能	有效喷射时间 $\geq 20\text{s}$ (5.3.1.1、7.2.2)		34.5s	合格
3	使用温度范围内的喷射性能	推车式灭火器在标志的使用温度范围内应能正常操作。(5.3.2.1、7.2.3)		符合标准要求	合格
		奇数编号	喷射滞后时间 $\leq 5\text{s}$ (5.3.2.2、7.2.3)	0.28s	
			喷射剩余率 $\leq 10\%$ (5.3.2.3、7.2.3)	0.6%	
		偶数编号	喷射滞后时间 $\leq 5\text{s}$ (5.3.2.2、7.2.3)	0.38s	
喷射剩余率 $\leq 10\%$ (5.3.2.3、7.2.3)	3.4%				
4	密封性能	年泄漏量 \leq 其额定充装量的5% (5.4.1、7.3.1)		0.0%	合格
5	行驶性能	推车式灭火器以竖直位置存放时，该车架应能靠自身的支撑稳固地竖立在地面上，当从竖直的位置倾斜10°时，应能靠自重返回其原位置。(5.5.1、7.4.1)		符合标准要求	合格
		从竖直存放位置倾斜到推(或拉)行位置时，施加在手把上的力 $\leq 400\text{N}$ 。(5.5.1、7.4.2)		60N	
		推车式灭火器以斜躺位置存放时，从斜躺的存放位置抬起到推(或拉)行位置，施加在手把上的力 $\leq 400\text{N}$ 。(5.5.1、7.4.2)		330N	
		当手把处于离地面垂直高度(80 \pm 5)cm的位置时，用来支撑手柄的力 $\leq 150\text{N}$ 。(5.5.1、7.4.2)		145N	
		行驶机构应有足够的通过性能，在推(或拉)行过程中的最低位置(除轮子外)与地面间的间距 $\geq 100\text{mm}$ 。(5.5.2、7.4.3)		105mm	

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021922

产品型号：MTT/BE24

共09页 第05页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果			单项结论
5	行驶性能 (续)	推车式灭火器进行行驶性能试验后应符合下列要求： a)能按其工作的位置正常地喷射，在完全喷射后，喷射剩余率 $\leq 10\%$ ；b)如车轮、轴和推车的配件出现损坏，其损坏程度不影响一个人正常移动推车式灭火器；c)无焊缝开裂； d)虹吸管不移位。(5.5.3、7.4.4)		符合标准要求 6.3%			合格
6	抗外部腐蚀性能	试验后，试样表面涂层不应有肉眼可见的龟裂、脱落等缺陷，操作部件应能正常工作。(5.6.1、7.5.1)		符合标准要求			合格
		开启机构的开启能量 $\leq 5\text{J}$ (5.6.1、6.3、7.5.1)		2.4J			
		保险解脱力 $\geq 20\text{N}$ 且 $\leq 100\text{N}$ (5.6.1、6.4、7.5.1)		90N			
		喷射软管在 $(20\pm 5)^\circ\text{C}$ 中进行爆破试验，其爆破压力 \geq 推车式灭火器最大工作压力(P_{ms})的1.5倍。(5.6.1、7.5.1)		/			
7	灭B类火的性能	B类火 (20°C)	$\geq 70\text{B}$ 且 $\leq 297\text{B}$ (5.7.2、7.6.2)	70B灭	70B灭	/	合格
		B类火 (-10°C)	应能灭比所标识级别小2个级别的B类火。(5.7.2、7.6.2)	43B灭	43B灭	/	合格
8	瓶体	通用要求	灭火器瓶体制造单位应持有国家认可的制造资质。(6.1.1)	符合标准要求			合格
		高压瓶体	工作压力(P_g) $> 2.5\text{MPa}$ 的高压的推车式灭火器用瓶体和驱动气体贮气瓶，采用钢质材料制造的瓶体，其技术要求应符合GB/T 5099.1或GB/T 5099.3的规定；采用铝制材料制造的瓶体，其技术要求应符合GB/T 11640的规定。(6.1.3、8.1)	符合标准要求 钢质材料制造			合格

本页以下空白。

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021922

产品型号：MTT/BE24

共09页 第06页

序号	检验项目	标准要求及条款	检验结果	单项结论
9	阀门和瓶口	瓶口内径 $\geq 19\text{mm}$ 。（6.2.1、8.2.1）	25.0mm	合格
		推车式灭火器的外螺纹颈座应有足够的高度，当在垫片移去时，阀门不应碰到推车式灭火器的封头。（6.2.2）	/	
		阀门与推车式灭火器瓶体的连接应可靠，经水压试验，不应有渗漏、脱落及明显的变形等缺陷。（6.2.3、8.2.2）	符合标准要求	
		没有提供超压保护装置的阀门，应经受瓶体要求的爆破试验压力1min而无破裂。（6.2.4、8.2.3）	/	
		推车式二氧化碳灭火器的阀门应符合GB/T 15382的要求。（6.2.5、8.2.4）	符合标准要求	
10	操作机构	推车式灭火器应由刺穿、压把和/或其他破坏密封的装置开启，以释放内部灭火剂。推车式灭火器喷射的开启机构的动作应一次完成，不应重复，不应颠倒推车式灭火器进行喷射。（6.3）	符合标准要求	合格
		在60℃时，开启机构的开启能量 $\leq 5\text{J}$ （6.3、8.3）	2.2J	
11	保险装置	推车式灭火器操作机构应设有一个保险装置，以防止误操作。该保险装置的解脱动作不应与操作机构的开启动作相同。该保险装置应能识别或指示推车式灭火器是否被开启过。灭火器启用封记，应能保持保险装置在正常的位置，并能显示灭火器的启用状态。封记不应用含铅材料制作。（6.4）	符合标准要求	合格
		保险解脱力 $\geq 20\text{N}$ 且 $\leq 100\text{N}$ （6.4、8.4）	90N	

本页以下空白。

**应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021922

产品型号：MTT/BE24

共09页 第07页

序号	检验项目	标准要求及条款	检验结果	单项结论
12	超压保护装置	工作压力超过2.5MPa的高压推车式灭火器应设有超压保护装置，其尺寸和安装应适当。对于低压的推车式灭火器没有强制性配置超压保护装置的要求，但是，如果使用了该装置，也应符合此要求。（6.5）	符合标准要求	合格
		超压保护装置的动作压力 \leq 水压试验压力（ P_t ），也 \geq 最大工作压力（ P_{ms} ）。（6.5、8.5）	21.0MPa	
13	喷射软管	推车式灭火器应配有喷射软管，其长度 \geq 4.0m。（6.7.1、8.7.1.1）	4.0m	合格
		喷射软管应符合GB 15090的要求。喷射软管应采用夹丝缠绕橡胶管，其上应标识生产商名称或代号。（6.7.2）	符合标准要求	
		喷射软管和喷射控制阀（或喷筒）的连接应可靠，在使用温度范围内应满足使用要求，并且该连接结构的装配不应损伤喷射软管。（6.7.3）	符合标准要求	
14	二氧化碳灭火器喷筒	推车式二氧化碳灭火器的喷筒与喷射软管连接处应配有一个能耐-50℃低温、电绝缘、绝热和防静电的木质手柄，以保护操作者在使用期间不遭受伤害。（6.7.6、8.7.3）	符合标准要求	合格
		推车式二氧化碳灭火器在喷射软管的末端应配有喷筒，喷筒应有足够的强度。试验后，喷筒不应有任何损坏和明显的永久变形，且应能在使用温度范围内正常工作。（6.7.7、8.7.3）	符合标准要求	

本页以下空白。

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021922

产品型号：MTT/BE24

共09页 第08页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果	单项结论
15	车架和固定装置	推车式灭火器的车架组件应具有固定和运载推车式灭火器所有部件和零件的功能，且当推车式灭火器在竖立的位置向任何方向翻倒时，该推车式灭火器瓶体或气瓶、喷射软管的固定单元和所有的其他部件应能得到保护。（6.9.1、8.9）		符合标准要求	合格
		喷射软管组件和喷射控制阀应被安全地固定在贮藏盒或夹紧装置中。在危急的场合，喷射软管应能被快速简便地展开，并无绞缠。（6.9.2、8.9）		符合标准要求	
16	塑料件	总体要求	应具有塑料件生产商提供的原材料质保书。（6.11.1）	符合标准要求	合格
		耐热性能	塑料件经耐热试验后，应无开裂、变形等损坏现象。（6.11.2、8.11.1）	符合标准要求	合格
		抗紫外线光老化性能	外部塑料件进行紫外线光老化试验后，不应出现裂痕。（6.11.3、8.11.2）	符合标准要求	合格
17	灭火剂	应符合6.12.3的规定。（6.10.3）		符合标准要求	合格
		纯度（体积分数）	≥99.5%（6.12.3、8.12.3）	99.9974%	
18	颜色和标志	使用温度范围	应符合5.1的规定。（5.1）	-10℃~60℃	合格
		灭C类火的性能	只有标识能灭B类火的推车式干粉灭火器才可以标注适用于扑灭C类火。（5.7.3）	符合标准要求	
		颜色	推车式灭火器瓶体外表的颜色应采用符合GB/T 3181中规定的R03大红色。（9.1）	符合标准要求	

本页以下空白。

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb25H1021922

产品型号：MTT/BE24

共09页 第09页

序号	检验项目	标准要求及条款		检验结果	单项结论
18	颜色和标志 (续)	标志	应符合9.2的规定。(9.2)	符合标准要求 代码符号的尺寸： 32mm×32mm 操作说明覆盖面： 54° 所占面积：221cm ² 说明标题字体高 度：14mm 画面内字体高度： 5mm	合格
19	说明书	使用说明书	应符合10.1的规定。(10.1)	符合标准要求	合格
		维修说明书	应符合10.2的规定。(10.2)	符合标准要求	

以下空白。