



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472

检 验 报 告

No Zb2023M0598

认证委托人 湖北普龙消防设备有限公司

产品型号名称 FZX-APT8/1.2 悬挂式干粉灭火装置

检 验 类 别 型式试验

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心

注意事项

1. 报告无编制、审核、批准人签章无效。
2. 报告无“检验检测专用章”无效。
3. 未经本机构批准，不得部分复制本报告。
4. 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
5. 本机构报告仅对受检样品负责。
6. 委托方与本机构约定出具电子版报告的，若同时或追加要求出具纸质版报告，本机构将提供加盖骑缝章的电子版报告打印件。
7. 本机构出具的电子版报告与纸质版报告具有同等效力。本机构官方网站提供电子版报告验证服务。电子版报告进行数字加密，篡改后无效。
8. 对报告若有异议，应于收到报告之日起15日内向本机构提出，逾期不予受理。
9. 本机构报告的法律责任由应急管理部上海消防研究所承担。
10. 本机构共有5个试验场所，地址分别为：
 - A 上海市闵行区莘庄西环路391号
 - B 上海市奉贤区钜庭路66号
 - C 上海市金山区亭林西工业区康发路22号
 - D 上海市金山区金飞路629号
 - E 浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新篁青龙路。

单位名称：应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心

地 址：上海市闵行区莘庄西环路 391 号

电 话：86-21-54959866-83213, 83214
86-21-54959907

传真：86-21-54959907

邮政编码：201199

网 址：<http://www.xfjyzx.com>

电子邮件：fireshnc@sh163.net

Name: Shanghai Fire Research Institute of
Ministry of Emergency Management
National Center for Quality Inspection
and Test of Fire Fighting Equipment

Address: 391 Xihuan Road, Xinzhuang Town,
Minhang District, Shanghai

Telephone: 86-21-54959866-83213, 83214
86-21-54959907

Fax: 86-21-54959907

Post Code: 201199


Website: <http://www.xfjyzx.com>

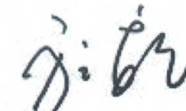
E-mail: fireshnc@sh163.net

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检 验 报 告

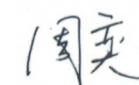
No Zb2023M0598

共 09 页 第 01 页

产品名称	悬挂式干粉灭火装置	型 号	FZX-APT8/1.2
委托单位	应急管理部消防产品合格评定中心		
认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司	检验类别	型式试验
生产者	湖北普龙消防设备有限公司	生产日期	2023 年 04 月
生产企业	湖北普龙消防设备有限公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	1 组	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2023 年 07 月 18 日
检验依据	XF 602-2013《干粉灭火装置》 CCCF-CPRZ-22：2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 干粉灭火设备产品》		
检验项目	CCCF-CPRZ-22：2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 干粉灭火设备产品》规定的全部适用检验项目		
检 验 结 论	检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。  签发日期 2023-09-14		
备 注	检验结果中符号“/”表示不适用；单项结论中符号“/”表示不判定。		

批准： 

审核： 

编制： 

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验报告

No Zb2023M0598

共 09 页 第 02 页

认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司		
通讯地址	湖北省襄阳市高新区佳海工业园 B 区 21 幢		
电 话	13886221960	传 真	/

样品照片



Zb2023M0598

应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验报告

No Zb2023M0598

共 09 页 第 03 页

一、铭牌标志

- | | |
|-------------------|--|
| 1. 产品名称: | 悬挂式干粉灭火装置 |
| 2. 型号规格: | FZX-APT8/1.2 |
| 3. 使用温度范围: | -10°C~+50°C |
| 4. 装置的使用有效期: | 5 年 |
| 5. 灭火能力: | 全淹没 20m ³ 、局部应用 2A 70B、保护面积 3.1m ² |
| 6. 产品序号: | 有 |
| 7. 执行标准编号: | XF 602-2013 |
| 8. 灭火装置安装要求: | 有 |
| 9. 灭火剂种类: | 干粉灭火剂 ABC-NH ₄ H ₂ PO ₄ (75%)+(NH ₄) ₂ SO ₄ (15%) |
| 10. 生产者和/或生产企业名称: | 湖北普龙消防设备有限公司 |
| 11. 标志: | 获证后加施 |
| 12. 警告用语(适用时): | / |
| 13. 说明书等: | 有 |

二、产品特性描述

- | | |
|------------------|---------------------------|
| 1. 探测与启动组件的动作温度: | 68°C |
| 2. 装置结构(附图纸): | 有, 见附图 |
| 3. 灭火剂充装质量: | 8kg ^{+0.4kg} |
| 4. 容器设计定型参数: | 公称容积 10 L, 公称工作压力 1.4 MPa |

三、产品关键件描述

- | | |
|------------------------|---|
| 1. 容器阀的规格型号、生产单位(适用时): | / |
| 2. 引发器的规格型号、生产单位(适用时): | / |

一致性检查结论: 符合

**应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司
产品型号：FZX-APT8/1.2

No Zb2023M0598
共 09 页 第 04 页

序号	检验项目		标准要求及条款	检验结果	单项结论	备注
1	工作环境		普通型灭火装置感温元件为玻璃球的灭火装置工作环境温度范围为： -10℃~50℃。（6.1.1）	符合标准要求	合格	
			灭火装置工作环境相对湿度不应大于 95%。（6.1.2）	符合标准要求	合格	
2	外观与标志		灭火装置的外表面应平整，无明显机械损伤或凹凸不平现象。表面涂、镀层应均匀，无明显流痕、划伤等缺陷。（6.2.1）	符合标准要求	合格	
			在灭火装置的明显部位应设置清晰、持久的标识，其内容应符合 10.1.1 的要求。（6.2.2）	符合标准要求	合格	
3	强度性能		贮压式灭火装置应按 7.3 规定的方法进行液压强度试验，试验压力为灭火装置最大工作压力的 1.5 倍，压力保持时间为 5 min，各部件应无渗漏、宏观变形或损坏等缺陷。（6.3.1）	符合标准要求	合格	
4	密封性能		贮压式灭火装置应按 7.4 规定的方法进行密封试验，试验压力为灭火装置最大工作压力的 1.1 倍，压力保持时间为 5 min，各连接部件应无气泡泄漏。（6.4.1）	符合标准要求	合格	
5	喷射性能	喷射时间	灭火装置的喷射时间应符合表 1 的规定。（6.5.1）	5.14s	合格	
		喷射剩余率	灭火装置的喷射剩余率不应大于 5%。（6.5.2）	0.49%	合格	
6	干粉灭火剂充装质量偏差		按 7.7 规定的方法进行试验，干粉灭火剂充装质量偏差应为灭火装置型号中标称充装质量的 0%~5%。（6.6）	3.75%	合格	

**应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb2023M0598

产品型号：FZX-APT8/1.2

共 09 页 第 05 页

序号	检验项目	标准要求及条款	检验结果	单项结论	备注
7	耐高低温交变循环性能	按 7.8.1 规定的方法进行高低温交变循环试验。试验期间灭火装置不应出现误动作；试验后灭火装置的压力损失不应大于充装压力的 1.5%，灭火装置的喷射性能应符合 6.5 的规定。（6.7.1.1）	符合标准要求 压力损失 0.00%	合格	
	耐湿热性能	按 7.9.1 规定的方法进行湿热试验。试验期间灭火装置不应出现误动作；试验后贮压式灭火装置的压力损失不应大于充装压力的 1.5%，灭火装置的喷射性能应符合 6.5 的规定。（6.7.2.1）	符合标准要求 压力损失 0.00%	合格	
8	抗振性能	按 7.10.1 规定的方法进行振动试验。试验期间灭火装置不应出现误动作，不应出现零部件连接松动、破裂、显著变形、灭火剂泄漏等现象；试验后贮压式灭火装置的压力损失不应大于充装压力的 1.5%，灭火装置的喷射性能应符合 6.5 的规定。（6.8.1）	符合标准要求 压力损失 0.00%	合格	
9	耐盐雾腐蚀性能	按 7.11.1 规定的方法进行盐雾腐蚀试验。试验期间灭火装置不应出现误动作；试验后灭火装置外壳应无明显龟裂、脱落等缺陷，贮压式灭火装置的压力损失不应大于充装压力的 1.5%，灭火装置的喷射性能应符合 6.5 的规定。（6.9.1）	符合标准要求 压力损失 0.00%	合格	

本页以下空白。

**应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb2023M0598

产品型号：FZX-APT8/1.2

共 09 页 第 06 页

序号	检验项目		标准要求及条款	检验结果	单项结论	备注	
10	全淹没 灭火性能	B类火 灭火性能	按7.14.1.2规定的方法进行B类火 灭火试验，灭火装置应在喷射结 束后30s内灭火。（6.12.1.1.1）	符合标准要求 灭火时间：6.42s	合格	试验空间： 长×宽×高 为3.00m ×2.50m ×2.70m	
		A类火 灭火性能	按7.14.1.3规定的方法进行A类火 灭火试验，灭火装置应在喷射结 束后60s内扑灭明火。灭火装置喷 放结束继续抑制10min后，试验室 空间进行通风，木垛不应复燃。 （6.12.1.1.2）	符合标准要求 灭火时间：11.46s	合格		
	局部应 用灭火 性能	B类火 灭火性能	按7.14.2.2规定的方法进行B类火 灭火试验，灭火装置应在喷射结 束后灭火，并且油盘内的火不应 飞溅出油盘。（6.12.1.2.1）	符合标准要求	合格	灭火级别 70B	
		A类火 灭火性能	按7.14.2.3规定的方法进行A类火 灭火试验，灭火装置应在喷射结 束后扑灭明火，10min后不应 复燃。（6.12.1.2.2）	符合标准要求	合格	灭火级别 2A	
	保护面 积灭火 性能	B类火 保护面 积	按7.14.3.1规定的方法进行B类火 保护面积灭火试验，灭火装置应 在喷射结束后灭火。B类火保护 面积不应小于生产单位使用说 明书上的公布值。（6.12.1.3.1）	符合标准要求	合格	保护面积： 3.14m ²	
		A类火 保护面 积	按7.14.3.2规定的方法进行A类火 保护面积灭火试验，灭火装置应 在喷射结束后扑灭明火，10min 后不应复燃。A类火保护面积不 应小于生产单位使用说明书上的 公布值。（6.12.1.3.2）	符合标准要求	合格	保护面积： 3.14m ²	
	11	贮压式灭火装置的 容器		贮压式灭火装置的容器应符合 GB 150、GB 5100的相应规定， 其公称工作压力不应低于灭火 装置最大工作压力。（6.13）	符合标准要求	合格	

**应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb2023M0598

产品型号：FZX-APT8/1.2

共 09 页 第 07 页

序号	检验项目		标准要求及条款	检验结果	单项结论	备注	
12	标度盘	压力指示器的测量范围上限应为灭火装置工作压力的（1.5~2.5）倍；压力指示器表盘上的零位、贮存压力、工作压力范围上、下限和压力指示器的测量范围应用刻度和数值表示。（6.17.2.1）		符合标准要求	合格		
		标度盘上工作压力范围应用绿色表示；从零位到工作压力下限用红色表示；从工作压力上限到指示器的测量范围上限用黄色表示。（6.17.2.2）		符合标准要求	合格		
		压力指示器的表盘上应标有制造厂名或商标、产品适用介质、法定计量单位（MPa）、制造年月或产品编号、计量标志等。（6.17.2.3）		符合标准要求	合格		
	压力指示器	在测量过程中压力显示器的指针转动应平稳，无跳动、停滞等现象。（6.17.3.1）		符合标准要求	合格		
		贮存压力点	-4%~+4% （6.17.3.2）	-0.83%	合格		
		工作压力范围上限点 工作压力范围下限点	-4%~+4% （6.17.3.2）	-1.67% -1.67%	合格		
		零点	-12%~+12% （6.17.3.2）	0.00%	合格		
		最大量程点	-15%~+15% （6.17.3.2）	-5.00%	合格		
	强度密封性能	液压强度	压力指示器按 7.3 规定的方法进行液压强度试验，压力显示器承受 2 倍最大工作压力的试验压力，保持压力 5min 不得有渗漏或损坏现象。（6.17.4.1）		符合标准要求	合格	
		密封性能	压力指示器按 7.4 规定的方法进行密封试验，压力指示器不应出现气泡泄漏。（6.17.4.2）		符合标准要求	合格	
		抗超压性能	压力指示器按 7.5 规定的方法进行超压试验，压力指示器承受 4 倍最大工作压力的试验压力，保持压力 5min，其任何部件不应被冲出。（6.17.4.3）		符合标准要求	合格	

**应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb2023M0598

产品型号：FZX-APT8/1.2

共 09 页 第 08 页

序号	检验项目	标准要求及条款	检验结果	单项结论	备注
12	压力指示器（续）	耐高低温交变循环性能	按 7.8 规定的方法进行耐高低温交变循环试验，试验后试样外观应无损坏，基本示值误差应符合 6.17.3 的规定。（6.17.5.1）	符合标准要求	合格
		耐湿热性能	应用于普通型灭火装置或专用型灭火装置的压力指示器按 7.9 规定的方法进行湿热试验，试验后试样外观应无损坏，基本示值误差应符合 6.17.3 的规定。（6.17.5.2）	符合标准要求	合格
		耐盐雾腐蚀性能	应用于普通型灭火装置或专用型灭火装置的压力指示器按 7.11 规定的方法进行盐雾腐蚀试验，试验后试样外观应无损坏，基本示值误差应符合 6.17.3 的规定。（6.17.5.3）	符合标准要求	合格
		抗振性能	应用于普通型灭火装置或专用型灭火装置的压力指示器按 7.10 规定的方法进行振动试验，试验后试样外观应无损坏，基本示值误差应符合 6.17.3 的规定。（6.17.5.4）	符合标准要求	合格
	耐交变负荷性能	按 7.20.3 规定的方法进行交变负荷试验，交变频率为 0.1Hz，交变幅度为贮存压力的 40%至最大工作压力，交变次数为 1000 次。试验后，压力指示器贮存压力的示值误差不应超过贮存压力的±4%。（6.17.6）	符合标准要求 -1.67%	合格	
	防堵装置	压力显示器应设有防止干粉灭火剂堵塞压力传递通道的装置，保证能正常指示灭火装置内压力。（6.17.7）	符合标准要求	合格	
13	泄压装置	贮压式灭火装置应设有释放内部压力的泄压机构，在泄压操作过程中泄压机构不应有部件与灭火装置脱离。（6.18）	符合标准要求	合格	

**应急管理部上海消防研究所
国家消防装备质量检验检测中心
检验结果汇总表**

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No Zb2023M0598

产品型号：FZX-APT8/1.2

共 09 页 第 09 页

序号	检验项目	标准要求及条款	检验结果	单项结论	备注
14	感温玻璃球组件	基本要求	感温玻璃球性能应符合 GB 18428-2010 的规定。(6.20.2.1)	符合标准要求	合格
	静态动作温度	感温玻璃球组件的静态动作温度应符合 GB 5135.1-2003 中的 4.4 的规定。(6.20.2.2)	符合标准要求 66.49℃~ 68.59℃	合格	公称动作温度： 68℃
	耐盐雾腐蚀性能	应用于普通型灭火装置或专用型灭火装置的感温玻璃球组件按 7.11 规定的方法进行盐雾腐蚀试验，试验后试样外观应无损坏，其静态动作温度应符合 GB 5135.1-2003 中的 4.4 的规定。(6.20.2.3)	符合标准要求	合格	
15	悬挂支架（座）性能	灭火装置的悬挂支架（座）应能承受 5 倍的灭火装置总质量，不应产生变形或脱落现象。 在灭火装置喷射过程中悬挂支架（座）不应产生变形、脱环或脱落等现象。(6.22)	符合标准要求	合格	
16	干粉灭火剂和充压气体	干粉灭火剂应符合 GB 4066、XF 578 要求，且为符合市场准入并经国家检测机构检验合格的产品。(6.23)	符合标准要求	合格	干粉灭火剂 ABC-NH ₄ H ₂ PO ₄ (75%)+(NH ₄) ₂ SO ₄ (15%)
以下空白。					