



210021020372



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0472

# 检 验 报 告

No Zb2020M2627

认证委托人 湖北普龙消防设备有限公司

产品型号名称 XQQW6/1.6 悬挂式七氟丙烷气体灭火装置

检 验 类 别 型式试验


应急管理部上海消防研究所

应急管理部上海消防研究所

检验报告

No : Zb2020M2627

共 07 页 第 01 页

产品名称	悬挂式七氟丙烷气体灭火装置	型 号	XQQW6/1.6
认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司	检验类别	型式试验
生产者	湖北普龙消防设备有限公司	生产日期	2020 年 08 月
生产企业	湖北普龙消防设备有限公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	1 组	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2020 年 09 月 02 日
检验依据	XF 13—2006《悬挂式气体灭火装置》 CCCF-CPRZ-23:2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 气体灭火设备产品》		
检验项目	CCCF-CPRZ-23:2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 气体灭火设备产品》规定的全部适用检验项目		
检 验 结 论	<p>检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。</p> <div style="text-align: right;">                       (检验检测专用章)                      签发日期 2021 年 10 月 21 日                 </div>		
备 注			

批准:



审核:



编制:



应急管理部上海消防研究所

检验报告

No : Zb2020M2627

共 07 页 第 02 页

认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司		
通讯地址	湖北省襄阳市高新区佳海工业园 B 区 21 幢		
联系电话	13886221960	传 真	0710-2975355

产品照片：悬挂式七氟丙烷气体灭火装置 XQQW6/1.6



Zb2020M2627

产品名称：悬挂式七氟丙烷气体灭火装置

型号规格：XQQW6/1.6

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

检验报告

No : Zb2020M2627

共 07 页 第 03 页

一、铭牌标志

瓶组上粘贴有不干胶铭牌标贴:



二、关键元器件

- 1. 容器阀: /
- 2. 感温释放组件  
规格: XT3/Z68-00  
生产单位: 绍兴上虞华锐机械制造有限公司
- 3. 安全泄放装置: /

三、产品特性参数

容器的类别: 钢制焊接气瓶  
容器公称工作压力: 2.5 MPa  
容器公称容积: 6 L

四、其他说明: 无

一致性检查结论: 符合

# 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No : Zb2020M2627

产品型号：XQQW6/1.6

共 07 页 第 04 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	备 注
1	外观	灭火装置构成部件应无明显加工缺陷或机械损伤，外表面须进行防腐蚀处理，防腐涂层应完整、均匀。 标牌应牢固地设置在灭火装置的明显部位，标牌标注的内容应符合 XF 13—2006 中 8.2 的要求。	合格	
	灭火装置主要参数	灭火装置主要参数见 XF 13—2006 表 1。	合格	工作温度范围： 0°C~+50°C 贮存压力：1.6 MPa； 最大工作压力： 2.5 MPa； 最大充装密度： 1000 kg/m <sup>3</sup> 。
	全淹没应用的灭火装置喷射性能要求	按 XF 13—2006 中 6.3.1、6.3.2、6.3.3 规定的方法进行试验，灭火剂喷射时间不应大于 10 s，灭火装置在最大安装高度和最小安装高度的试验空间中，均应在喷射结束后 30 s 内使空间达到灭火浓度。	合格	喷嘴安装高度： 2.09 m。灭火浓度： 6.6%。喷射时间为 4.9 s，灭火剂喷放至火焰熄灭最长时间为 4.7 s。试验罐未复燃，罐内有未燃正庚烷。
	强度要求	按 XF 13—2006 中 6.4 规定的方法对灭火装置容器、受内压的部件进行水压强度试验，不应出现渗漏现象。 试验压力为 1.5 倍最大工作压力，压力保持时间为 5 min。	合格	
	密封要求	按 XF 13—2006 中 6.5 规定的方法进行气密性试验，各连接密封部位应无气泡泄漏。 试验压力为最大工作压力，压力保持时间为 5 min。	合格	

# 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No : Zb2020M2627

产品型号：XQQW6/1.6

共 07 页 第 05 页

序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	备 注
1	灭 火 装 置	抗 振 要 求	合格  净重损失量：0 % 压力损失量：0 %	
	温 度 循 环 泄 漏 要 求	按 XF 13—2006 中 6.7 规定的方法进行温度循环试验，灭火装置内的灭火剂的净重损失不得大于灭火剂充装量的 0.5%，其压力损失不得超过充装压力的 1.5%。试验后自动或手动启动灭火装置，不应出现故障。安全泄放装置的动作压力应符合 XF 13—2006 中 5.1.11 的规定。	合格  净重损失量： 0.17 % 压力损失量：0 %	
	耐 腐 蚀 性 能	按 XF 13—2006 中 6.8 规定的方法进行外部盐雾腐蚀试验，试验后灭火装置的强度应满足 5.1.6 的要求；安全泄放装置的动作压力应符合 XF 13—2006 中 5.1.11 的规定；试验后喷嘴耐热和耐冷击性能应符合 XF 13—2006 中 5.2.2.4 的规定。	合格	

应急管理部上海消防研究所

# 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No : Zb2020M2627

产品型号：XQQW6/1.6

共 07 页 第 06 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
1	灭 火 装 置	全淹没应用的灭火装置 灭火要求	合格 按 XF 13—2006 中 6.11.1.2 规定的试验要求和试验方法进行 B 类火灭火试验，灭火装置应在灭火剂喷射结束后 30 s 内灭火。 灭火浓度：6.6 %。喷射时间为 4.9 s，灭火剂喷放至火焰熄灭最长时间为 4.6 s。油盘未复燃，盘内有未燃正庚烷。	试验空间容积：11.56 m <sup>3</sup> 、高度 2.50 m。容器内充压 1.6MPa。
		按 XF 13—2006 中 6.11.1.3 规定的试验要求和试验方法进行 A 类火灭火试验，灭火装置应在灭火剂喷射结束后 30 s 内扑灭明火，继续抑制 10 min 后，开启试验空间的门窗进行通风，木垛不得复燃。 合格 灭火浓度：5.9 %。喷射时间为 4.0 s，灭火时间为 23.8 s。继续抑制 10min 后，通风无复燃。	试验空间容积：13.12 m <sup>3</sup> 、高度 2.50 m。容器内充压 1.6MPa。	
以下空白。				

# 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No : Zb2020M2627

产品型号：XQQW6/1.6

共 07 页 第 07 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
2	外观	灭火装置使用玻璃球或易熔元件作为启动和释放机构时，感温释放组件的公称动作温度和颜色标志应符合 GB 5135.1—2003 的规定。	合格	
	静态动作温度	按 XF 13—2006 中 6.16 规定的方法进行静态动作温度试验，感温释放组件的静态动作温度应符合 GB 5135.1—2003 的规定。	合格 实测动作温度： 67.03 °C~ 70.17 °C	公称动作温度： 68 °C
	耐热和耐压要求	去掉感温元件后，按 XF 13—2006 中 6.14 规定的方法进行耐热和耐压试验，感温释放组件不得有变形、裂纹或损坏。试验压力为最大工作压力。	合格	
	耐热和耐冷击要求	去掉感温元件后，按 XF 13—2006 中 6.14 规定的方法进行耐热和耐冷击试验，感温释放组件不得有变形、裂纹或损坏。	合格	
	耐冲击性能	按 XF 13—2006 中 6.14 规定的方法进行机械冲击试验，感温释放组件不得有变形、裂纹或损坏。	合格	
3	压力显示器	灭火装置应设置检漏装置。采用压力显示器检漏时，压力显示器应符合 XF 400—2002 的规定。	合格	0 MPa~5 MPa
4	悬挂支架（座）承载能力	按 XF 13—2006 中 6.17 规定的方法进行承载能力试验，悬挂支架（座）应能承受 3 倍灭火装置总质量，不得产生变形或脱环、脱落等现象。 在悬挂式气体灭火装置喷射过程中悬挂支架（座）不得产生变形或脱环、脱落等现象。	合格	
以下空白。				

应急管理部上海消防研究所