



210021020372



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0472

# 检 验 报 告

No Zb2020M2628

认证委托人 湖北普龙消防设备有限公司

产品型号名称 XQQW8/1.6 悬挂式七氟丙烷气体灭火装置

检 验 类 别 分型试验


应急管理部上海消防研究所

应急管理部上海消防研究所

检验报告

No : Zb2020M2628

共 07 页 第 01 页

产品名称	悬挂式七氟丙烷气体灭火装置	型 号	XQQW8/1.6
认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司	检验类别	分型试验
生产者	湖北普龙消防设备有限公司	生产日期	2020 年 08 月
生产企业	湖北普龙消防设备有限公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	1 组	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2020 年 09 月 02 日
检验依据	XF 13—2006《悬挂式气体灭火装置》 CCCF-CPRZ-23:2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 气体灭火设备产品》		
检验项目	灭火装置（外观 灭火装置主要参数 全淹没应用的灭火装置喷射性能要求 强度要求 密封要求 抗振要求 温度循环泄漏要求 全淹没应用的灭火装置灭火要求） 悬挂支架（座）承载能力		
检 验 结 论	<p>检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。</p> <div style="text-align: right;">  <p>(检验检测专用章)</p> <p>签发日期 2021年10月21日</p> </div>		
备 注	本产品属于悬挂式七氟丙烷气体灭火装置 XQQW6/1.6 认证单元的分型产品，主型产品型式试验报告编号为：Zb2020M2627。		

批准： 

审核： 

编制： 

检验报告

No : Zb2020M2628

共 07 页 第 02 页

认证委托人	湖北普龙消防设备有限公司		
通讯地址	湖北省襄阳市高新区佳海工业园 B 区 21 幢		
联系电话	13886221960	传 真	0710-2975355

产品照片：悬挂式七氟丙烷气体灭火装置 XQQW8/1.6



Zb2020M2628

产品名称：悬挂式七氟丙烷气体灭火装置

型号规格：XQQW8/1.6

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

1 普 龙 消 防 有 限 公 司

检验报告

No : Zb2020M2628

共 07 页 第 03 页

一、铭牌标志

瓶组上粘贴有不干胶铭牌标贴：



二、关键元器件

1. 容器阀：/
2. 感温释放组件  
规格：XT3/Z68-00  
生产单位：绍兴上虞华锐机械制造有限公司
3. 安全泄放装置：/

三、产品特性参数

容器的类别：钢制焊接气瓶  
容器公称工作压力：2.5 MPa  
容器公称容积：8 L

四、其他说明：无

一致性检查结论：符合

# 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No : Zb2020M2628

产品型号：XQQW8/1.6

共 07 页 第 04 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
1	外观	灭火装置构成部件应无明显加工缺陷或机械损伤，外表面须进行防腐蚀处理，防腐涂层应完整、均匀。 标牌应牢固地设置在灭火装置的明显部位，标牌标注的内容应符合 XF 13—2006 中 8.2 的要求。	合格	
	灭火装置主要参数	灭火装置主要参数见 XF 13—2006 表 1。	合格	工作温度范围： 0℃~+50℃ 贮存压力：1.6 MPa； 最大工作压力： 2.5 MPa； 最大充装密度： 1000 kg/m <sup>3</sup> 。
	全淹没应用的灭火装置喷射性能要求	按 XF 13—2006 中 6.3.1、6.3.2、6.3.3 规定的方法进行试验，灭火剂喷射时间不应大于 10 s，灭火装置在最大安装高度和最小安装高度的试验空间中，均应在喷射结束后 30 s 内使空间达到灭火浓度。	合格	喷嘴安装高度： 2.07 m。灭火浓度： 6.7%。喷射时间为 4.8 s，灭火剂喷放 至火焰熄灭最长时 间为 5.1 s。试验罐 未复燃，罐内有未 燃正庚烷。
	强度要求	按 XF 13—2006 中 6.4 规定的方法对灭火装置容器、受内压的部件进行水压强度试验，不应出现渗漏现象。 试验压力为 1.5 倍最大工作压力，压力保持时间为 5 min。	合格	
	密封要求	按 XF 13—2006 中 6.5 规定的方法进行气密性试验，各连接密封部位应无气泡泄漏。 试验压力为最大工作压力，压力保持时间为 5 min。	合格	

# 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No : Zb2020M2628

产品型号：XQQW8/1.6

共 07 页 第 05 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
1	灭 火 装 置	<p>抗振要求</p> <p>按 XF 13—2006 中 6.6 规定的方法进行振动试验，灭火装置的任何部件不得产生松动和结构损坏。灭火剂的净重损失不得大于灭火剂充装量的 0.5%，其压力损失不得大于充装压力的 1%。试验后自动或手动启动灭火装置，不应出现故障。</p>	<p>合格</p> <p>净重损失量： 0.38 %</p> <p>压力损失量：0 %</p>	
	<p>温度循环 泄漏要求</p> <p>按 XF 13—2006 中 6.7 规定的方法进行温度循环试验，灭火装置内的灭火剂的净重损失不得大于灭火剂充装量的 0.5%，其压力损失不得超过充装压力的 1.5%。试验后自动或手动启动灭火装置，不应出现故障。安全泄放装置的动作压力应符合 XF 13—2006 中 5.1.11 的规定。</p>	<p>合格</p> <p>净重损失量： 0.38 %</p> <p>压力损失量：0 %</p>		
	<p>耐腐蚀 性能</p> <p>按 XF 13—2006 中 6.8 规定的方法进行外部盐雾腐蚀试验，试验后灭火装置的强度应满足 5.1.6 的要求；安全泄放装置的动作压力应符合 XF 13—2006 中 5.1.11 的规定；试验后喷嘴耐热和耐冷击性能应符合 XF 13—2006 中 5.2.2.4 的规定。</p>	<p>/</p>		

应急管理部上海消防研究所

# 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No : Zb2020M2628

产品型号：XQQW8/1.6

共 07 页 第 06 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
1	灭 火 装 置	全淹没应用的 灭火装置 灭火要求	合格 按 XF 13—2006 中 6.11.1.2 规定的试验要求和试验方法进行 B 类火灭火试验，灭火装置应在灭火剂喷射结束后 30 s 内灭火。 灭火浓度：6.7%。喷射时间为 4.8 s，灭火剂喷放至火焰熄灭最长时间为 4.6 s。油盘未复燃，盘内有未燃正庚烷。	试验空间容积：15.31m <sup>3</sup> 、高度 2.50 m。容器内充压 1.6MPa。
		全淹没应用的 灭火装置 灭火要求	合格 按 XF 13—2006 中 6.11.1.3 规定的试验要求和试验方法进行 A 类火灭火试验，灭火装置应在灭火剂喷射结束后 30 s 内扑灭明火，继续抑制 10 min 后，开启试验空间的门窗进行通风，木垛不得复燃。 灭火浓度：5.9%。喷射时间为 5.1 s，灭火时间为 24.7 s。继续抑制 10min 后，通风无复燃。	试验空间容积：17.50 m <sup>3</sup> 、高度 2.50 m。容器内充压 1.6MPa。
以下空白。				

应急管理部上海消防研究所

# 检验结果汇总表

生产企业：湖北普龙消防设备有限公司

No : Zb2020M2628

产品型号：XQQW8/1.6

共 07 页 第 07 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
2	感温释放组件	外观	/	
		静态动作温度	/	公称动作温度： 68 °C
		耐热和耐压要求	/	
		耐热和耐冷击要求	/	
		耐冲击性能	/	
3	压力显示器	灭火装置应设置检漏装置。采用压力显示器检漏时，压力显示器应符合 XF 400—2002 的规定。	/	0 MPa~5 MPa
4	悬挂支架（座）承载能力	按 XF 13—2006 中 6.17 规定的方法进行承载能力试验，悬挂支架（座）应能承受 3 倍灭火装置总质量，不得产生变形或脱环、脱落等现象。 在悬挂式气体灭火装置喷射过程中悬挂支架（座）不得产生变形或脱环、脱落等现象。	合格	
以下空白。				